

A escolha de um parceiro em Transferência Térmica

Nós escolhemos a ARMOR, líder mundial de mercado em ribbons de transferência Térmica como fornecedor de seus consumíveis. Além da capacidade de produção de itens que acompanham o seu nível de expansão, nossa escolha foi baseada no know-how, performance e produtos competitivos e, ainda em um sistema de alta qualidade e do comprometimento ético da companhia.

Estes critérios nos permitem fornecer uma gama de produtos que melhor atende as suas necessidades, sempre lhe assegurando a continuidade da qualidade. Nosso fornecedor é comprometido conosco a longo termo desenvolvendo tecnologia que nos permitirá oferecê-los produtos de alta qualidade e competitividade com uma simples preocupação “Respeito ao Meio Ambiente”.

Eis abaixo uma prática demonstração de desenvolvimento sustentável.

• Tripla Certificação – Qualidade, Segurança e Meio Ambiente:



ISO 9001: Sistema de Gerenciamento da Qualidade.

Controle do processo, confiabilidade garantida, nível de performance constante e melhorias contínuas.



OHSAS 18001: Segurança Industrial, saúde e segurança no ambiente de trabalho.

Controle de riscos, medidas de proteção de ferramentas industriais para assegurar o processo de continuidade da produção. Concordância com as Leis trabalhistas, considerações e melhorias nas condições de trabalho, estabilidade do grupo de trabalho, retenção da expertise dentro da companhia, envolvimento dos funcionários no sucesso da companhia.



ISO 14001: Proteção ao Meio Ambiente.

Um esforço consolidado da companhia, uma consciência coletiva e atividades diárias tanto dentro da companhia como fora. Antecipação das regulamentações futuras para um comprometimento a longo termo.

• Comprometimento com o Desenvolvimento Sustentável:



Global Compact :

O programa Global Compact é uma iniciativa das Nações Unidas em convidar empresas para aplicação de valores fundamentais nos campos dos direitos humanos, condições de trabalho, proteção ao meio ambiente e luta contra a corrupção.



Responsible Care :

O Acordo Responsible Care se constitui em um esforço voluntário das indústrias químicas com o objetivo de alcançar melhorias constantes nos campos da saúde, segurança e do meio ambiente.



AFAQ 1000NR (millennium):

AFAQ 1000NR avalia o nível de maturidade da companhia em termos de desenvolvimento sustentável. A planta industrial de Transferência Térmica da ARMOR foi premiada com distinção exemplar, obtendo 785 pontos dentre 1000 possíveis, tornando-se assim a primeira companhia a atingir este nível dentre outras companhias também avaliadas.



EFQM Prize:

Prêmio Fundação Européia de Gerenciamento da Qualidade

A Fundação Européia de Gerenciamento da Qualidade premia o sistema de gerenciamento da qualidade e o seu sucesso. A ARMOR ganhou o prêmio regional e obteve ainda 2º. lugar em nível nacional.

Por favor nos contate caso necessite maiores informações ou ainda se desejar cópia de tais certificados.